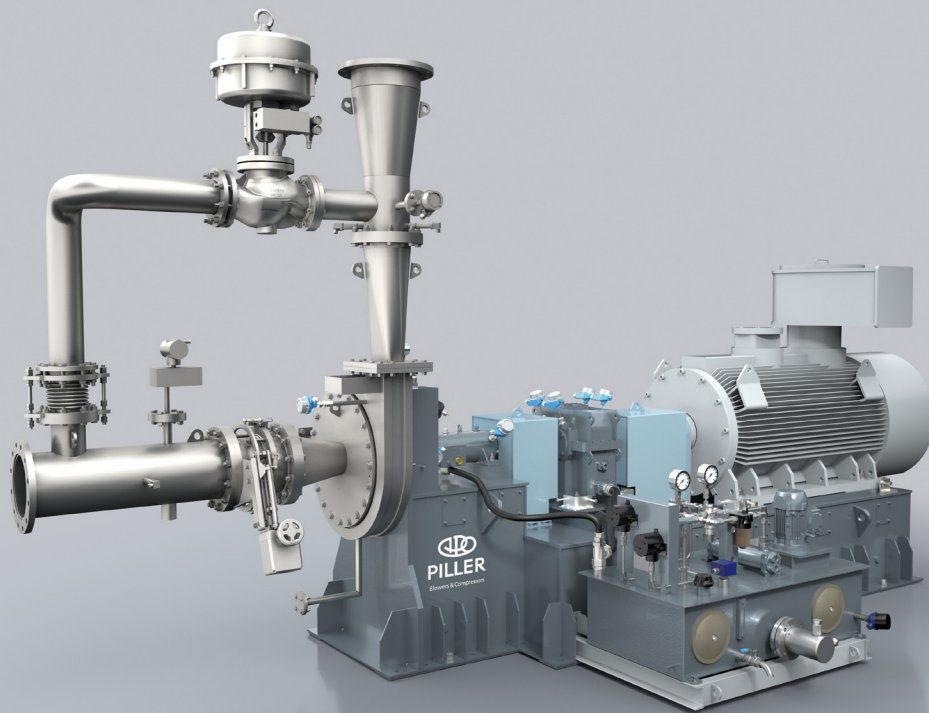


应用于氮气与合成气工业的 PILLER 鼓风机和压缩机



燃烧工艺气体鼓风机
用于氢生产工艺 (HTCR™)

再循环鼓风机
用于甲醛生产工艺 (formox™)

氮气鼓风机
用于氨和甲醇生产工艺

Piller Blowers & Compressors GmbH
Nienhagener Str.6
37186 Moringen
GERMANY
☎ +49 5554 201-0
☎ +49 5554 201-271
✉ pbc-info@piller.de
www.piller.de

琵乐风机贸易（上海）有限公司
上海市浦东新区张江高科技园区
科苑路88号1号楼801-803室
邮编：201203
☎ +86 21 50203878
☎ +86 21 50203876
✉ bcs-info@piller.de
cn.piller.de

氢气生产过程中使用的燃烧工艺气体鼓风机

托普索对流传化炉（HTCR™）是一种众所周知的制氢蒸汽转化技术。PILLER 鼓风机用于这种工艺，为燃烧室的燃烧器提供空气。如果要求高压差（约 80 kPa），两台鼓风机串联安装是一种可靠而经济的解决方案。

PILLER 燃烧工艺气体鼓风机	
径向式鼓风机	45773 KX 80560 —— 用连接管道串联两台鼓风机
气体成分	空气

技术参数	
吸入体积流量	49937.4 m³/h
入口温度	-50 至 +38 摄氏度
差压	78.03 kPa
效率, 鼓风机1	82.7 %
效率, 鼓风机2	81.6 %
轴转速	3360 rpm
轴功率, 鼓风机1	563.6 kW
功率, 鼓风机2	577.7 kW

甲醛生产工艺中使用的再循环鼓风机（FORMOX™）

在工业上，甲醛是通过甲醇的催化氧化产生的。在此过程中，PILLER 鼓风机将气体输送到反应器。在此过程中，它们必须可靠地克服 80 kPa 以上的背压。

PILLER 再循环鼓风机	
径向式鼓风机	50778 KXGAEP 80500 —— 用连接管道串联两台鼓风机
气体成分	含有微量腐蚀性气体和水汽的循环气

技术参数	
吸入温度	55 摄氏度
容积流量	10.506 m³/s
入口压力	1513.00 mbar
总压差	85.47 kPa
效率, 鼓风机1	83.5 %
效率, 鼓风机2	82 %
轴转速	3740 rpm
轴性能, 风机1	482.1 kW
轴性能, 风机2	500.4 kW

氨和甲醇装置中的 PILLER 氮气鼓风机生产

启动回路中的氮气鼓风机可对工艺设备进行预处理，从而确保整个系统随后的稳定运行。

PILLER 氮气鼓风机	
径向式鼓风机	36720 GKXGAEQP 50200
气体成分	氮气 (+氢气)

吸入温度	+40 摄氏度
质量流量	45368 公斤/小时
入口压力	5423.08 mbar
总压差	347.52 kPa
效率	79.1 %
轴转速	9716 rpm
轴功率	796 kW

氮气鼓风机用于转化和合成气体装置的准备以及合成催化剂的预热，从而确保整个系统随后的稳定运行。

PILLER 氮气鼓风机	
径向式鼓风机	28730 GKXGAEQP 90160
气体成分	氮 (+H2)

技术参数	
吸入体积流量	4950.5 m³/h
入口温度	+38 摄氏度
差压	265.13 kPa
效率	73.9 %
轴转速	8649 rpm
轴功率	453.6 kW

鼓风机的设计——MADE BY PILLER

与其他解决方案相比，PILLER 鼓风机的工程特点值得您了解：

- 特殊材料和表面处理：
PILLER 有多种材料可供选择，以满足特殊应用需求，例如由双相钢或钛制成的叶轮。
- 叶轮设计：
封闭式径向叶片叶轮- MADE BY PILLER -在对效率要求最高的应用中非常有用。
- 轴密封：
鼓风机的轴必须在轴通道处密封，以防止工艺气体泄漏。浮环式轴密封件确保了鼓风机的密封性。密封件有一个水平开口，便于装配和维护，无需拆卸叶轮。
- 轴承：
挤压油膜减震轴承系统由 PILLER 开发并获得专利。它结合了防摩擦轴承结构简单和成本低廉的优点，以及流体动力超临界速度流体薄膜轴承的性能。

广泛的工艺应用

在不同的应用领域和生产工艺中的大量实例证明了我们作为技术领导者和专家的地位：提供可靠的最先进技术产品，以此来满足您的需求。

PILLER 高性能鼓风机带来的收益

- 最高的可靠性
- 效率最高可达 86 %
- 使用寿命长，维护成本低
- 紧凑而坚固的结构
- 能够抵御严苛的工艺条件