

质量与精度： PILLER 系统检验区域

高度专业化、标准化和档案化的测试
Piller 鼓风机和压缩机公司生产高性能的鼓风机和压缩机，以独特的质量和精度满足个性化需求。成功的主要保证是公司拥有自己的 PILLER 系统测试区，拥有最先进和质量过硬的测试程序和系统。我们的测试区可为您提供整套鼓风机系统的全面功能测试，例如将这些测试作为客户检验的一部分。我们根据各类标准执行测试，从标准测试到客户定制测试一应俱全。充分发挥我们在专门设计的设备和测试台上模拟运行条件的能力！



德国 莫林根的 PILLER 系统测试区



性能数据的实时报告

您的优势 —— 如何从 PILLER 系统测试区获益

- 全面且与应用相关的测试
- 测试领域多样，测试范围广泛
- 根据个体优先级，设计额外的、针对客户定制的测试
- 测试结果的可比性和可追溯性：在真实、标准化条件下进行测试；客户专用检验室
- 可靠性：这些测试确保鼓风机的最高效率、技术性能和尺寸精度



在管道测试台进行性能测试



从客户检查室眺望

配备最先进技术和客户检验室的测试区

我们自己的测试区域配备了所有必要的测量仪器和最新技术，例如用于数据采集和传输的专用测量车。在管道测试台上，专门研发的堆叠系统可以进行测试配置，从而模拟实际运行条件。我们为振动测试准备了各种试验站。装备包括摄像系统，可让您准确了解测试运行情况。我们可为吊钩高度达 5,800 毫米、长度达 6,000 毫米、宽度达 4,000 毫米且功率为 400 伏/500 千瓦的设备提供测试。

另一个独特的功能是测试区旁边的客户检查室：您可以观看和分析所有测试运行，包括实时测试值！我们称职的工作人员将很乐意为您解答任何问题并提供更多信息。

生产集成系统测试区位于莫林根总部。经验丰富的测试工程师会根据订单文件和您的具体要求进行功能测试，从而确保您的鼓风机质量符合我们的 DIN EN ISO 9001 质量管理体系。

选择客户定制的 PILLER 测试组合

- 泄漏测试
- 叶轮平衡测试
- 振动分析
- 性能测量
- 加速度/惯性测量、频率分析
- 热气测试
- 轴承温度运行测试
- 噪声测量
- 变频器参数设置
- 完整的系统平衡
- 仪表测试（布线）

我们经验丰富的销售工程师将为您提供有关定制测试的可能性和优势的全面建议和资料。

请访问我们的网站来获取全球销售及服务联系方式

Piller Blowers & Compressors GmbH
Nienhagener Str.6
37186 Moringen
GERMANY
☎ +49 5554 201-0
☎ +49 5554 201-271
✉ pbc-info@piller.de
www.piller.de

琵乐风机贸易（上海）有限公司
上海市浦东新区张江高科技园区
科苑路88号1号楼801-803室
邮编：201203
☎ +86 21 50203878
☎ +86 21 50203876
✉ bcs-info@piller.de
cn.piller.de


PILLER
Blowers & Compressors