

# QUALITÄT UND PRÄZISION: DAS PILLER SYSTEMPRÜFFELD

## HOCHSPEZIALISIERTE, NORM- GERECHTE UND DOKUMENTIERTE TESTS

Piller Blowers & Compressors fertigt Hochleistungsgebläse und Kompressoren nach individuellen Anforderungen – in einzigartiger Qualität und Präzision. Ein wesentlicher Erfolgsgarant ist das werkseigene PILLER Systemprüffeld mit modernen qualitätssichernden Testverfahren und -anlagen. Unser Prüffeld bietet Ihnen umfangreiche Funktionsprüfungen kompletter Gebläse-Systeme – z.B. im Rahmen der Kundenabnahme. Wir übernehmen Tests nach Normen bis hin zu individuellen, kundenspezifischen Prüfungen. Nutzen Sie unsere Möglichkeit, Betriebszustände an spezifisch entwickelten Vorrichtungen und Prüfständen zu simulieren!



PILLER Systemprüffeld in Moringen



Live-Auswertung der Leistungsdaten

## Ihre Vorteile – so profitieren Sie vom PILLER Systemprüffeld

- umfangreiche und anwendungsrelevante Prüfungen
- vielfältiges Prüffeld, breites Spektrum an Prüfungen
- zusätzliche kundenspezifische Prüfungen – nach individuellen Prioritäten
- Vergleichbarkeit und Nachvollziehbarkeit der Testergebnisse: Prüfung unter realen, genormten Bedingungen; exklusiver Kundenabnahmeraum
- Zuverlässigkeit: die Prüfungen stellen die maximale Effizienz, die technische Leistungsfähigkeit und die Maßgenauigkeit Ihres Gebläses sicher



Leistungstest am Rohrprüfstand



Blick aus dem Kundenabnahmeraum

### PRÜFFELD MIT NEUESTEN TECHNOLOGIEN UND KUNDENABNAHMERAUM

Unser werkseigenes Prüffeld ist mit allen erforderlichen Messinstrumenten und neuesten Technologien ausgestattet, z. B. speziellen Messwagen zur Datenerfassung und -übermittlung. Am Rohrprüfstand ermöglicht ein eigens entwickeltes Stapelsystem Versuchsaufbauten, mit denen sich reale Betriebszustände simulieren lassen. Für Schwingungsprüfungen halten wir unterschiedliche Prüfplätze bereit, u. a. mit Kamerasystemen, die Ihnen genaue Einblicke in die Probeläufe geben. Insgesamt bieten wir Prüfungen für Maschinen bis 5.800 mm Hakenhöhe, 6.000 mm Länge, 4.000 mm Breite und mit 400V/500kW.

Eine Besonderheit ist der Kundenabnahmeraum direkt am Prüffeld: Beobachten und analysieren Sie live alle Probeläufe samt Echtzeit-Prüfwerten! Dabei steht Ihnen unser kompetentes Personal gerne für Fragen und weitere Informationen zur Seite.

Das in die Produktion integrierte Systemprüffeld befindet sich am Hauptstandort in Moringen. Hoherfahrene Prüftechniker führen hier Funktionsprüfungen nach Auftragsunterlagen und Ihren individuellen Vorgaben durch. So sichern wir die Qualität Ihres Gebläses nach unserem Qualitätsmanagementsystem „DIN EN ISO 9001“.

### Setzen Sie auf das kundenspezifische PILLER Prüfportfolio

- Dichtheitsprüfung
- Wuchtprüfung des Laufrades
- Schwingungsanalyse
- Leistungsmessung
- Hoch- und Auslaufmessung, Frequenzanalyse
- Heißgastest
- Lagererwärmungslauf
- Geräuschmessung
- Frequenzrichter Parametrierung
- Wuchtung des Komplettsystems
- Instrumentenprüfung (Verkabelung)

Unsere erfahrenen Vertriebsingenieure beraten Sie umfassend und informieren Sie gerne über Ihre Möglichkeiten und Vorteile einer kundenspezifischen Prüfung.

Besuchen Sie unsere Website und finden Sie unsere weltweiten Vertriebs- & Servicekontakte

Piller Blowers & Compressors GmbH

Nienhagener Str. 6  
37186 Moringen  
GERMANY

☎ +49 5554 201-0  
☎ +49 5554 201-271  
✉ pbc-info@piller.de

www.piller.de